

8465.99.00	140	Máquinas-ferramentas para trabalhar madeiras e derivados, com comando numérico computadorizado (CNC), capazes de furar e serrar, por meio de 1 ou mais cabeçotes, dotados de múltiplas ferramentas verticais e horizontais independentes para trabalhar, no mínimo, 5 lados da peça com movimentação simultânea da peça em X e os cabeçotes em Y e Z, comprimento máximo da peça de 3.000mm e largura máxima de 900mm, espessura máxima do painel trabalhável de 50mm, potência do motor dos mandris de 2,2kW, velocidade de rotação da serra de 6.000rpm.	31/12/2027
8465.99.00	145	Máquinas-ferramentas para trabalhar madeira, com comando numérico computadorizado (CNC) com "software" de programação 3D, capazes de cortar, fresar e fazer furos oscilantes, por meio de 1 ou 2 cabeçotes, com 1 ou mais motores, com 5 ou mais eixos, com 1 ou 2 mesas que trabalhem em concordância.	31/12/2027
8465.99.00	157	Máquinas-ferramentas para trabalhar painéis de madeira e/ou madeira maciça com 3 ou mais eixos interpolantes, com comando numérico computadorizado (CNC), para fresar, cortar e furar, com curso no eixo X de 2.500mm ou superior, curso no eixo Y de 1.250mm ou superior, curso do eixo Z de 145mm ou superior, troca de ferramentas automática, com "software" CAD/CAM para programação da peça a ser trabalhada, com potência do motor principal de 9kW ou superior, com ou sem sistema de carregamento da peça a ser trabalhada, com ou sem sistema de descarregamento, com ou sem sistema de impressão de etiquetas para identificação das peças.	31/12/2027
8465.99.00	205	Tornos de bancada horizontal, para trabalhar madeira, distância entre centros compreendidos entre 24 e 42 polegadas, capacidade máxima sobre o barramento compreendidos entre 13 e 22 polegadas, diâmetro da placa compreendido entre 4 e 6 polegadas, velocidade máxima compreendida entre 3.000 e 3.550rpm, com ajuste de velocidades através de inversor de frequência, potência do motor compreendidos entre 750 e 2.200W.	31/12/2027
8465.99.00	206	Prensas térmicas para a colagem de lâminas de madeira e/ou aplicação de laminados plásticos, madeira maciça, painéis compostos, PVC, alumínio, com pressão de trabalho entre 2,5 e 30kg/cm2, conforme o tipo do prato, com acionamento por botões ou painel com "touchscreen", com pratos em aço retificados e aquecidos por sistema de óleo recirculante, com reservatório de óleo com capacidade entre 38 e 120L, com temperatura máxima de trabalho de 120 graus celsius, com pratos de dimensões em X de 3.000 x 3.600mm e em Y de 1.300 x 1.600 x 1900mm, com cabo de emergência e abertura automática por meio de um "timer".	31/12/2027
8465.99.00	209	Máquinas-ferramentas para furar e fresar painéis de madeira e seus derivados na horizontal, controladas por um comando numérico computadorizado (CNC), com 1 ou 2 cabeçotes de furação na parte superior, cada cabeçote será composto com: 13 ou mais mandris verticais independentes, 6 ou mais mandris horizontais independentes de dupla saída e 1 motor de fresagem com potência de 3kW ou superior, com ou sem eixo de serra para ranhuras; com 1 ou 2 cabeçotes de furação na parte inferior, cada cabeçote será composto com 14 ou mais mandris verticais independentes e 1 motor de fresagem com potência de 3kW ou superior, com ou sem eixo de serra para ranhuras; com sistema de movimentação da peça através de duas pinças.	31/12/2027
8465.99.00	213	Prensas micro-ondas, automática, para lâmina de madeira, madeira maciça, painéis compostos, portas moldadas em melamina com ou sem tinta, com temperatura de prensagem cerca de menor ou igual a 110 graus Celsius, (ajustável), com faixa de pressão micro-ondas entre 0 e 60t, ajustável, com sistema de alimentação automática, com estação para estabilização da chapa, com ou sem mesa de alimentação, com ou sem mesa de saída, controlada por PLC, com interface "touchscreen".	31/12/2027
8465.99.00	222	Máquinas-ferramentas para trabalhar madeira e seus derivados, com comando numérico computadorizado (CNC), capazes de fresar e furar peças de até 1.200mm de comprimento, por meio de 1 cabeçote, com 8 ou mais motores de dupla saída com eixo passante, com 5 ou mais eixos, com 1 ou 2 mesas de trabalho, com possibilidade de trabalhar 4 ou mais peças em cada mesa.	31/12/2027
8465.99.00	223	Máquinas-ferramentas para trabalhar madeira e seus derivados, com comando numérico computadorizado (CNC), capazes de fresar, cortar e furar, por meio de 1 cabeçote rotativo, podendo trabalhar 4 peças simultaneamente, com 4 ou mais motores de dupla saída com eixo passante, com ou sem 4 motores com troca de ferramentas, com sistema de prenosos giratórios controlados eletronicamente.	31/12/2027
8465.99.00	225	Máquinas-ferramenta para trabalhar madeira, com comando numérico computadorizado (CNC) para furar, fresar e serrar ou cortar, por meio de 2 ou mais cabeçotes, sendo 1 ou mais inferior e 1 ou mais superior e/ou dotados de múltiplas ferramentas verticais e horizontais independentes, com capacidade de trabalhar 2 peças simultaneamente de largura igual ou superior a 70 a 1.000mm, ou de largura igual ou superior a 30 a 1.200mm, e comprimento igual ou superior a 90 a 3.000mm, com ou sem mesa de carregamento.	31/12/2027
8465.99.00	227	Máquinas automáticas eletrônicas para trabalhar os montantes das portas, com comprimento máximo de 2.600mm, com painel de comando equipado com PC industrial, com 2 estações laterais dotadas de eixos eletrônicos em X, com 2 estações de corte (esquerda e direita), sendo uma dotadas com 2 unidades de corte com motor da serra e portal superior, com 2 carros X-Y-Z controlados pelo CNC, com 2 grupos de furação e um grupo de fresamento, e a outra estação dotada de 2 unidades de furação com no máximo ou menos que 7 mandris múltiplos de 32mm para furação em 45 graus e portal superior com dois carros X-Y-Z controlados pelo CNC, equipados com 2 grupos de furação e um grupo de fresamento, com sistema de carga e descarga automática, com leitor de código de barras.	31/12/2027
8465.99.00	229	Máquinas para o trabalho completo sobre molduras das portas e portas, controlada por PC industrial e um CNC com controle em automático do ciclo de trabalho e dos deslocamentos através de 4 eixos, com grupos de serras de corte radial com angulação automática de 0 a 45 graus, com 2 unidades furação laterais em cabeçotes e mandris, com carro central com 3 eixos com controle eletrônico, sendo dois interpolantes, dotados com unidade fresadora vertical com eletromandril, com unidade de furação vertical para efetuar pré furos ou esquadro, com unidade fresadora horizontal com eletromandril para executar, sobre painel porta, a caixa da fechadura, com unidade fresadora horizontal com eletromandril para executar, sobre painel porta a sede fechadura ou pré furos parafusos com broca, com bancos de apoio laterais, com leitor de código de barras.	31/12/2027
8465.99.00	230	Máquinas automáticas para o trabalho da usinagem das sedes da fechadura e das dobradiças sobre o painel porta, controlada por um painel de comando com PC industrial e um CNC com interface IHM, dotadas de uma bancada fixa dotada de dois grupos para o trabalho da usinagem das sedes das dobradiças, com 3 eixos controlados pelo PC, com grupos fresadores horizontais com eixos comandados por servo motores controlados eletronicamente, com grupos de furação horizontal com 3 mandris, com eletromandril para o trabalho de furo a furo e anti-lascante; de uma bancada móvel dotada de grupo para o trabalho da sede da fechadura, dotada de um eletromandril horizontal com 3 eixos controlados para executar o trabalho de usinagem da sede da fechadura e da contra placa e um eletromandril para executar os pré furos, e um grupo vertical para o fazer furo da chave e da maaneta; com ou sem sistema de carga, com ou sem sistema de descarga, com ou sem mesas de roletes motorizados para alimentação, com sistema de transferência do painel porta equipado com 2 roletes-redutores independentes com controle eletrônico, com 2 batentes de referência com eixo com controle eletrônico, com sistema de bloqueio dos painéis através de pressor, com leitor de código de barras automático para abertura dos programas de trabalho.	31/12/2027
8465.99.00	248	Máquinas-ferramentas automáticas para furar, fresar e cortar madeiras, MDF ou similares, com comprimento mínimo de 70mm e máximo igual ou inferior a 3.000mm, dotadas de 2 ou mais cabeçotes, sendo um ou mais superior e um ou mais inferior e/ou dotadas de múltiplas ferramentas verticais e horizontais independentes, controladas por comando numérico computadorizado (CNC), com ou sem eixo de serra para ranhuras, com ou sem sistema de troca automática de ferramentas no eletro mandril superior, com capacidade de usinar duas peças sobrepostas simultaneamente, equipadas com sistema de movimentação das peças por meio de duas ou mais pinças automáticas, com ou sem mesa automática de carregamento, com ou sem mesa automática de descarregamento, com ou sem leitor automático de código de barras.	31/12/2027
8465.99.00	249	Máquinas-ferramentas para fresar e furar painéis de madeira aglomerada ou fibra (MDF) com largura máxima entre 1.300 e 2.205mm e comprimento máximo compreendido entre 2.500 e 5.600mm, com comando numérico computadorizado (CNC), com ou sem grupo serra, com ou sem sistema de otimização de corte reto ou curvo (nesting), com ou sem sistema de identificação de peças com código de barras, com ou sem troca automática de ferramentas, com ou sem carregador e descarregador.	31/12/2027
8466.10.00	013	Dispositivos turbilhonadores de roscas (utilizado para processo de corte de roscas) com capacidade de montagem de anel de corte com 3 a 12 insertos intercambiáveis, com ajuste de angulação máxima de até +/-25º, rotação máxima de até 6.000rpm, diâmetro máximo de passagem interna de até 12mm e quando ajustado a 25º de angulação de até 10,8mm, permite remoção máxima de profundidade de corte do material de até 4mm.	31/03/2026
8466.30.00	001	Dispositivos de fixação em aço, simples ou duplo, para estabilização da mesa giratória durante o processo de usinagem, composto de câmara pneumática com membranas expansíveis em regime de trabalho entre 4 a 6bar, diâmetro interno entre 50 a 460mm, diâmetro externo entre 145 a 598mm e torque máximo de travamento entre 108 a 8.400Nm.	31/12/2027
8466.93.20	028	Trocadores automáticos de pallets dotados de dois conjuntos de guias, dois pallets individuais de 762 x 483 x 38,1mm, com capacidade de carga de 454kg uniformemente distribuídos sobre cada pallet, com força de travamento de até 2.358,7kg, quando aplicada pressão de 6,9bar; com sistema de roldanas deslizantes e guias laterais, fuso central com rosca trapezoidal de 4 entradas e passo de 1 polegada, aplicável sobre a mesa de usinagem em centros de usinagem.	31/12/2027
8466.93.20	037	Mesas giratórias completas, composta por componentes mecânicos em aço, distribuidor hidráulico ou pneumático, sistema de medição angular com precisão de 4s até 10s e sistema de giro composto por rotor e estator; inclinável; utilizada para usinagem em 5 eixos controlados por CNC, próprias para uso em Centros de Usinagem; diâmetro a partir de 300 até 800mm para a região onde ocorre a fixação dos paletes ou dispositivos, com ou sem sistema de fixação hidráulico; velocidade máxima de rotação de 40 até 1.400rpm, torque máximo de rotação de 200 até 2.000Nm; possibilidade de inclinação de até 230 graus; com dimensões a partir de 400 x 500 x 500mm.	31/12/2027
8466.93.20	038	Mesas giratórias completas com ou sem contra mancal; Inclinável; utilizadas para usinagem em 5 eixos controlados por CNC, próprias para uso em centros de usinagem; Mesa giratória principal com diâmetro de fixação de 200mm, torque de fixação máximo de 2.000Nm, velocidade máxima da rotação de 200rpm, torque máximo da rotação entre 400 e 800Nm possuindo codificador angular absoluto com precisão de 4s; Mesa giratória do contra mancal com diâmetro de fixação de 100mm, velocidade máxima da rotação de 200rpm, torque da rotação máximo entre 38 e 76Nm possuindo codificador angular incremental com precisão de 25s; Possibilidade de inclinação de até 91 graus (com contra mancal) e de até 230 graus (sem contra mancal); com dimensões a partir de 540 x 621 x 869mm.	31/12/2027
8466.93.30	023	Blocos de guias lineares intercambiáveis para aplicações em tornos, máquinas especiais ou sistemas de transporte; com esferas recirculantes, para montagem em trilhos de aço com largura nominal compreendida de 5 a 150mm para movimentações lineares com classe de precisão variável compreendida entre N / H / P / SP / UP e pré-cargas normal / C1 / C0.	31/12/2027
8466.94.10	005	Dispositivos aplicadores de terminais em fios e cabos elétricos, apresentados sem grampo, tensionador e depressor do terminal, com altura de fechamento de até 199mm, curso de processo entre 30 e 35mm, passo do terminal aplicável entre 6 e 26mm, largura do terminal aplicável de até 10mm, altura do terminal aplicável de até 5,5mm, comprimento do terminal aplicável de até 42mm, para serem montados em máquinas de cravar automáticas.	31/12/2027
8466.94.20	004	Módulos pneumáticos para mini aplicadores, para crimpagem de terminais elétricos, com passo máximo de até 50mm, composto por conjunto bloco deslizante com sistemas ajustáveis de força, avanço e posicionamento; válvulas reguladoras de fluxo dotadas de silenciador com fixação por rosca M5; anéis "O-ring" de borracha nitrílica para vedação; haste de precisão de aço 1045 banhada a cromo duro trivalente e parafusos métricos, válvula e cilindro dotados de carcaças em alumínio UNS A96061 anodizado preto, pistões e reguladores já inclusos.	31/12/2027
8466.94.90	007	Conjuntos de peças (kit) para troca do tamanho das latas de alumínio para bebidas produzidas em prensas conformadoras de corpos integradas a apuradoras de topo de latas com velocidade de produção de até 400latas/min, constituídos por: conjuntos de guias, espaçadores e demais peças destinadas a alteração da altura e/ou conjuntos de estrelas, eixo e demais peças destinadas a alteração do diâmetro, dotadas ou não de dispositivos especiais para execução dos serviços de conversão.	31/12/2027
8467.11.90	007	Ilxadeiras orbitais industriais, de uso manual, contendo prato com 5 ou 6 polegadas, com amplitude de 2,5 até 5mm, com velocidade entre 10.000 e 12.000rpm, com ou sem sucção.	31/12/2027
8467.81.00	023	Motosserras com motor de combustão interna a gasolina, desprovidas de tampa do pinhão, corrente e sabres de corte, dotadas de dispositivo de compensação de entrada de ar limpo para o aumento dos intervalos de manutenção do filtro de ar, sistema anti-vibratório AV, sistema de freio da corrente e interruptor combinado com 3 funções em uma única alavanca, com admissão de combustível através de 4 canais para otimizar a queima de combustível, com potência entre 1,3 a 1,8kW e cilindrada entre 30 a 39cm³.	31/03/2026
8467.89.00	018	Compactadores de percussão utilizados para compactação de solos granulares ou coesos, equipados com motor a gasolina com potência específica para aplicação do tipo "rammer" (compactador), de 2,7kW, frequência de 12Hz e velocidade entre 15 e 18m/min; nível de potência sonora (LWA) de 106dB(A) e indicador de saturação do filtro de ar.	31/03/2026
8467.89.00	019	Cortadoras de disco abrasivo, de uso manual, para corte de trilho de ferrovias, equipadas com acessório de fixação para trilhos, movidas a motor de ignição por centelha de 7,8HP com sistema de reaproveitamento de ar para diminuição da emissão de poluentes, com disco de diâmetro máximo de 400mm e espessura de corte máxima de 5mm.	31/03/2026
8467.89.00	020	Cortadoras de disco de múltiplo uso, destinadas para corte de concreto, pedras, pavimentos e materiais em geral, movidas a motor com potência de 5HP, para utilização com discos diamantados, abrasivos e multipropósitos de diâmetro máximo de 350mm e espessura máxima de 5mm, para utilização em operações a seco ou com água.	31/12/2027
8472.90.99	004	Dispositivos eletromecânicos, sem capacidade de operação autônoma, com a função de codificar e dispensar cartões de 0,4 a 0,8mm de espessura, com tarja magnética e/ou chip (com ou sem contato), com até 4 empilhadores para armazenagem de até 500 cartões dos cartões ISO 7810, ISO 7811 e ISO 7816 cada, com interface RS-232 e/ou USB, próprios para integração em máquina automatizadora de operações de instituições financeiras, comerciais e empresas de transportes coletivos.	31/03/2026
8474.10.00	019	Peneiras vibratórias de seleção ou de escalpe autopropelidas, sobre esteiras, utilizadas na separação de minerais sólidos, dotadas de: tremonha de alimentação com capacidade máxima igual ou superior a 2,8m³, módulo de peneiramento de 2 "decks", posicionamento hidráulico independente e motor com potência igual ou superior a 74kW.	31/12/2027
8474.10.00	028	Peneiras móveis autopropelidas para classificação de minérios de superfície, montadas sobre esteiras tipo "crawler" com acionamento hidráulico, controle e partida automatizada do processo e capacidade de produção igual ou superior a 100toneladas/ h.	31/12/2027
8474.10.00	057	Peneiras vibratórias de separação granulométrica de rochas naturais ou material reciclado, autopropelidas sobre esteiras, com acionamento hidráulico, com correia transportadora para transbordo, com capacidade máxima de alimentação igual ou superior a 200t/h.	31/12/2027
8474.10.00	130	Peneiras vibratórias, autopropelidas sobre esteiras, com motorização a diesel com potência entre 55 e 170kW, equipadas com até 3 "decks" de peneiramento e correias transportadoras com acionamento e controle de velocidade hidráulicos, tremonha de alimentação com capacidade entre 5 e 9,2m³ e painel eletrônico de controle.	31/03/2026
8474.20.90	005	Britadores móveis para minérios de superfície, autopropulsados, com sistema de deslocamento sobre esteiras, com acionamento hidráulico, com capacidade máxima de produção superior ou igual a 200t/h.	31/12/2027
8474.20.90	039	Britadores móveis para minério de superfície, autopropulsados, com sistema de deslocamento sobre esteiras, acionamento hidráulico e capacidade máxima de produção igual ou superior a 250t/h.	31/12/2027
8474.20.90	130	Britadores cônicos médios para estágio secundário de trituração, com ajuste hidráulico do eixo por meio de "hydrosot" controlado automaticamente por sistema de regulagem automática inteligente, dotados de eixo central bi-apoiado em ambas extremidades, parte superior e inferior, para processamento de minérios e agregados, com tamanho máximo de trituração 315mm, faixa de APF 13 a 51mm, capacidade nominal 250 a 910t/h, acompanhados por sistema de alívio de material não britável controlado automaticamente por PLC (Controlador Lógico programável) através de válvula de alívio elétrica, acionamento por motor elétrico de potência igual ou superior a 500kW (670HP), sistema de refrigeração e lubrificação.	31/03/2026
8474.20.90	139	Britadores cônicos médios para estações terciário, quaternário e "plebões" de trituração, com ajuste hidráulico do eixo por meio de "hydrosot" controlado automaticamente por sistema de regulagem automática inteligente, dotados de eixo central bi-apoiado, para processamento de minérios e agregados, com tamanho máximo de trituração 123mm, faixa de APF 10 a 44mm, capacidade nominal 155 a 517t/h, acompanhados por sistemas de alívio de material não britável controlados automaticamente por PLC (Controlador Lógico programável), acionamento por motor elétrico de potência igual ou superior a 500kW (670HP) com sistemas de refrigeração e lubrificação.	31/12/2027
8474.20.90	149	Britadores cônicos de alta capacidade dedicados para britagem secundária, com ajuste hidráulico do eixo por meio de "hydrosot" controlados automaticamente por sistema de regulagem automática inteligente, dotados de eixo central bi-apoiado, para processamento de minerais, com tamanho máximo de trituração 428mm, faixa de APF 13 a 70mm, capacidade nominal 275 a 1.837t/h, acompanhados por sistemas de alívio de material não britável controlados automaticamente por PLC (controlador lógico programável) por meio de válvula de alívio elétrica, acionamento por motor elétrico de potência igual ou superior a 750kW, com sistemas de refrigeração e lubrificação.	31/12/2027

